

ACO SEPARATOR TŁUSZCZU – LIPUJET-OA NS2

Urządzenie wolnostojące do użycia wewnątrz pomieszczeń, przeznaczone do usuwania tłuszczu pochodzenia roślinnego i zwierzęcego ze ścieków technologicznych w systemach kanalizacyjnych.

Średnica wlotu DN100, średnica wylotu DN100 Deflektor wlotowy i wylotowy wykonane z PEHD.

Przepływ nominalny 2 litrów, pojemność osadnika 210 litrów, pojemność magazynowania tłuszczu 100 litrów, pojemność całkowita 440 litrów.

Wymiary zewnętrzne zbiornika 770x1300 mm, wysokość całkowita zbiornika 1680 mm.

Monolityczny, bez spawowy owalny zbiornik polietylenowy wykonany w całości z jednego elementu.

2 włazy szczelne zapachowo.

Opróżnianie i czyszczenie bez konieczności otwierania separatora. W pełni automatyczny tryb czyszczenia ze sterownicą sygnalizującą aktualny stan programu. Opcjonalne sterowanie zdalne do wyeliminowania dostępu do pomieszczenia.

Okienko rewizyjne z wycieraczką obrotową; wewnętrzny króciec do bezpośredniego opróżniania R 2 ½" z szybkozłączką; wysokociśnieniowe urządzenie myjące/rozbijające tłuszcz z głowicą sferyczną i ruchami 3D, sterowaniem automatycznym o ciśnieniu nominalnym 175 bar zapewniająca także mycie pokryw od spodu; urządzenie napełniające ¾" zgodne z DIN1988 z przyłączem wody pitnej i zaworem kulowym, sterowanie automatyczne zaworami elektromagnetycznymi.

Opcjonalny czujnik poziomu tłuszczu z wizualizacją stanu zapełnienia tłuszczem, możliwością bezpośredniego podłączenia do systemu BMS, z podgrzewaną lancą, właściwy do tłuszczu płynnych oraz zestalonych.

Separator w pełni zgodny z normą zharmonizowaną PN-EN 1825, deklaracja producenta ze znakiem CE na zgodność z normą PN-EN 1825 i potwierdzeniem wykonania testów określonych w normie.

Instalacja powinna być wykonana zgodnie z wymaganiami producenta.

Producent: ACO, www.aco.pl